





WINTERSTEIGER Sägen GmbH, D-Arnstadt

## Inteligentny sukces to trwały sukces, coś co jest wynikiem myślenia na przyszłość.

Wszystkie nasze pomysły charakteryzują się całościową, przemyślaną, trwałą perspektywą na przyszłość. Przykładowo nasz zakład w Arnstadt, który w 2018 roku został rozbudowany do powierzchni 6800 m.kw. i wyposażony w dodatkowe, nowoczesne maszyny. 65 pracowników produkuje tu piły taśmowe o szerokości od 6 do 260 mm, rocznie około 5 mln metrów bieżących taśmy do pił taśmowych. Dodatkowo nasi klienci otrzymują kompleksową, pełną obsługę w zakresie brzeszczotów i pił taśmowych: 5 automatycznych centrów obróbki wykańczającej i 60 szlifierek CNC zapewniają wykonanie idealnie obrobionych i zaostrzonych pił.

Opracowane i zoptymalizowane do określonego zastosowania brzeszczoty pił gwarantują najlepsze wyniki przy maksymalnej jakości i ekonomiczności.



#### **Spis treści:**

<b>Jakość i wykonanie</b>	<b>5</b>
<b>Nasza wszechstronna oferta produktów</b>	<b>6</b>
<b>Piły stolarskie</b>	<b>7</b>
<b>Piły wąskotaśmowe</b>	<b>10</b>
<b>Piły szerokotaśmowe</b>	<b>12</b>
<b>Piły do artykułów spożywczych</b>	<b>14</b>
<b>Piły do metalu</b>	<b>16</b>
<b>Produkcja pił WINTERSTEIGER</b>	<b>18</b>
<b>Serwis pił taśmowych WINTERSTEIGER</b>	<b>22</b>
<b>WINTERSTEIGER na całym świecie</b>	<b>23</b>





**WINTERSTEIGER**  
Thinking about tomorrow.

# Select czy Prime? Piła robi muzykę!

Piły taśmowe Select & Prime są specjalnie zoptymalizowane do konkretnego zastosowania i rozcinanego materiału, zapewniając naszym klientom najlepsze rezultaty przy maksymalnym poziomie jakości i ekonomiczności.

Nasza jakość.

Select	Prime
<b>Wysokiej jakości niemiecka stal szlachetna</b>	<b>Stal Uddeholm UHB 15</b>
Twardość taśmy stalowej 41 do 43 HRC	Twardość taśmy stalowej 44 do 46 HRC
Najlepszy stosunek ceny do jakości	Wysoka trwałość / wydajność cięcia, precyzja i długowieczność
Drewno iglaste, drewno liściaste i twardsze gatunki drewna	Przy wysokich wymaganiach w obróbce drewna iglastego, liściastego i twardszych gatunków drewna

# Wykonania.

## Węglik spiekany (HM) <sup>1</sup>

Węglik spiekany to spieki węglików twardych metali. Piły taśmowe z węglików spiekanych są używane do bardzo twardego drewna, drewna tropikalnego i drewna z drzew, które rosną na bardzo piaszczystym podłożu.

## Stellite® <sup>2</sup>

Stellite® to stop kobaltu, chromu i wolframu. Piły stelliteowe są używane zwłaszcza do obróbki wszystkich odmian miękkiego i twardego drewna oraz europejskich drewn liściastych, przy czym mają one znacznie dłuższą żywotność niż zwykłe piły.

## Spęczanie <sup>3</sup>

dzięki procesowi spęczania piły mają większą twardość w rejonie wierzchołków zębów. Przekłada się to na wydłużenie okresu eksploatacji piły taśmowej w porównaniu do pił z rozwartymi zębami.

## X-Cut <sup>4</sup>

- Wierzchołki zębów hartowane do 60 – 62 HRC, każda para zębów rozwierana i szlifowana
- Co trzeci ząb z napawaniem stelliteowym
- Nie jest konieczne ponowne rozwieranie
- Maksymalna wydajność dzięki minimalnemu naciskowi podczas cięcia

## Bimetal M42 <sup>5</sup>

- Taśma z hartowanej i odpuszczanej stali stopowej o optymalnych właściwościach przy długotrwałym działaniu
- Do rozcinania profili, rur i prętów metalowych

## Flex-Back / stal narzędziowa <sup>6</sup>

- Brzeszczot z hartowanymi wierzchołkami zębów i elastycznym grzbietem
- Nacinane, rozwierane i szlifowane
- Wierzchołki zębów hartowane do 60 – 62 HRC, grzbiet prostowany
- Wysoka trwałość także przy twardych materiałach
- Elastyczność i kształt zęba przeciwdziałają ryzyku złamania

## Wierzchołki zębów hartowane <sup>7</sup>

- Nacinane, rozwierane, szlifowane
- Wierzchołki zębów hartowane do 60 – 62 HRC, hartowane, grzbiet prostowany

## Gotowe do cięcia <sup>8</sup>

- Nacinane, rozwierane, szlifowane

## Nacinane / rozwierane <sup>9</sup>

- Częściowo obrobione narzędzie do dalszej obróbki

## Nacinane <sup>10</sup>

- Częściowo obrobione narzędzie do dalszej obróbki



## Nasza wszechstronna oferta produktowa.

Brzeszczoty do pił WINTERSTEIGER są specjalnie zoptymalizowane do konkretnego zastosowania i rozcinanego materiału, zapewniając naszym klientom najlepsze rezultaty przy maksymalnym poziomie jakości i ekonomiczności. Od wyboru surowca, przez planowanie, wykonanie i kontrolę produkcji po wysyłkę gotowego do użycia produktu nasi wysoko wykwalifikowani pracownicy ze starannością i odpowiedzialnością zapewniają najwyższą jakość na stałe wysokim poziomie.

Centralną zasadą naszej polityki jakościowej jest zadowolenie klienta. Dlatego myślenie jakościowe jest integralnym elementem zarządzania przedsiębiorstwem, które obejmuje wszystkie obszary działalności.



### ■ Piły stolarskie

Do wszystkich rodzajów cięcia w zakresie szerokości taśmy od 6 do 50 mm



### ■ Piły wąskotaśmowe

Do zastosowania w tartaku, z szerokością taśmy od 27 do 55 mm



### ■ Piły szerokotaśmowe

Do zastosowania w tartaku, z szerokością taśmy od 50 do 260 mm



### ■ Piły do artykułów spożywczych

Do zastosowania w przetwórstwie żywności do rozdzielania świeżego mięsa z kością, mrożonego mięsa, ryb i warzyw z szerokością brzeszczotu od 16 do 25 mm



### ■ Piły do metalu

Do uniwersalnego stosowania przy cięciu metali (rur, profili, prętów ) z szerokością taśmy od 6 do 41 mm



## Piły stolarskie.

Do wszystkich rodzajów cięcia w wąskim zakresie szerokości taśmy od 6 do 50 mm.

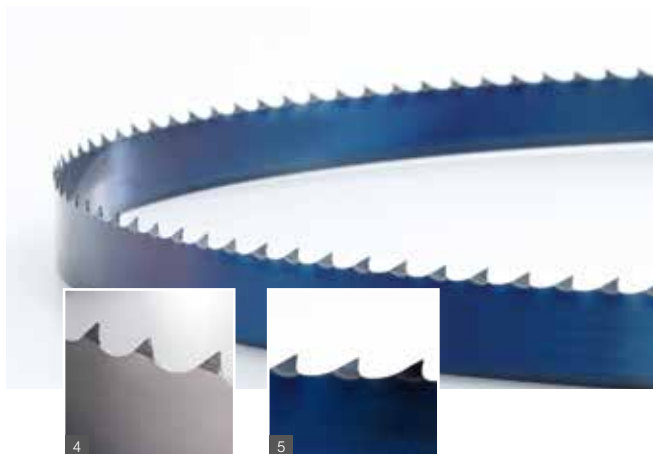


## Jakość.

Select
<b>Wysokiej jakości niemiecka stal szlachetna</b>
Twardość taśmy stalowej 41 do 43 HRC
Najlepszy stosunek ceny do jakości
Drewno iglaste, drewno liściaste i twardsze gatunki drewna

## Wykonania.

Nacinane	Nacinane / rozwierane	Gotowe do cięcia	Wierzchołki zębów hartowane	Flex-Back
1	2	3	4	5
NV			WM	
Rozwarcie zębów: lewy-prawy			lewy-prawy-prosty	



## Standardowy asortyment.



Zwój w mb



Piła bezkońcowa o gotowej długości

Piły dostępne od:  
**100 mb/wymiar** lub  
3 szt. bezkońcowe/  
wymiar.

				Wykonania	
				Gotowe do cięcia (NV)	Flex-Back (WM)
Szerokość taśmy [mm]	Grubość taśmy [mm]	Szerokość taśmy [cale]	Grubość taśmy [cale]	Podziałki zębów [mm]	Podziałki zębów [ZpZ] lub [TPI]
6	0,36	1/4	0.013	-	6, 14
6	0,50	1/4	0.019	-	6
6	0,60	1/4	0.023	-	4, 6, 14
8	0,65	5/16	0.025	-	4, 6
10	0,36	3/8	0.013	-	6
10	0,40	3/8	0.015	4, 6	4, 6
10	0,50	3/8	0.019	6	4, 6
10	0,60	3/8	0.023	6	4, 6
10	0,70	3/8	0.027	6	4
12	0,50	1/2	0.019	6	4
12	0,60	1/2	0.023	6	4
12	0,70	1/2	0.027	6	4
16	0,40	5/8	0.015	5	-
16	0,50	5/8	0.019	6	4
16	0,60	5/8	0.023	6, 7	3
16	0,65	5/8	0.025	-	3
16	0,70	5/8	0.027	7, 8	4
16	0,80	5/8	0.032	-	2
20	0,40	3/4	0.015	6	4
20	0,50	3/4	0.019	6, 8	3, 4
20	0,60	3/4	0.023	6, 7, 8	3, 4
20	0,65	3/4	0.025	-	3, 4
20	0,70	3/4	0.027	7, 8	3
25	0,40	1	0.015	-	4
25	0,50	1	0.019	8	4
25	0,60	1	0.023	8, 9	3
25	0,65	1	0.025	-	2, 3, 4
25	0,70	1	0.027	8, 9	3
25	0,80	1	0.032	8, 9	2, 3
25	0,90	1	0.035	-	2, 3
30	0,60	1 3/16	0.023	8, 9	3
30	0,70	1 3/16	0.027	8, 9, 10	3
30	0,80	1 3/16	0.032	8, 9	3
30	0,90	1 3/16	0.035	-	3
32	0,90	1 1/4	0.035	-	2, 3
40	0,80	1 5/8	0.032	12	-
50	0,80	2	0.032	12	-

Dane niezobowiązujące.



## Asortyment produkcyjny.

Pily dostępne od:  
**500 mb/wymiar** lub  
100 szt. bezkońcowe/  
wymiar.

				Wykonania				
Szerokość taśmy [mm]	Grubość taśmy [mm]	Szerokość taśmy [cale]	Grubość taśmy [cale]	Nacinane (NV) Nacinane / rozwierane (NV) Gotowe do cięcia (NV)		Wierzchołki zębów hartowane (WM)	Flex-Back (WM)	
						Podziałki zębów [ZpZ] o. [TPI]	Podziałki zębów [ZpZ] o. [TPI]	
6	0,36	1/4	0.013			-	6*, 14*	
6	0,50	1/4	0.019			-	6*	
6	0,60	1/4	0.023			-	4*, 6*, 14*	
8	0,65	5/16	0.025			-	4*, 6*	
10	0,36	3/8	0.013			4, 6	4, 6*	
10	0,40	3/8	0.015			4, 6	4*, 6*	
10	0,50	3/8	0.019			3, 4, 6	3, 4, 6*	
10	0,60	3/8	0.023			2, 3, 4, 6	2, 3, 4*, 6*	
10	0,70	3/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
12	0,50	1/2	0.019			3, 4	3, 4*	
12	0,60	1/2	0.023			2, 3, 4	2, 3, 4*	
12	0,70	1/2	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
16	0,40	5/8	0.015			4	4	
16	0,50	5/8	0.019			3, 4	3, 4*	
16	0,60	5/8	0.023			3, 4	3*, 4	
16	0,65	5/8	0.025			2, 3, 4	2, 3*, 4	
16	0,70	5/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
16	0,80	5/8	0.032			2, 3, 4	2*, 3, 4	
20	0,40	3/4	0.015			4	4*	
20	0,50	3/4	0.019			3, 4	3*, 4*	
20	0,60	3/4	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4*	
20	0,65	3/4	0.025			2, 3, 4	2, 3*, 4*	
20	0,70	3/4	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
25	0,40	1	0.015			4	4*	
25	0,50	1	0.019			3, 4	3, 4	
25	0,60	1	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4	
25	0,65	1	0.025			2, 3, 4	2*, 3*, 4*	
25	0,70	1	0.027			2, 3, 4	2, 3*, 4	
25	0,80	1	0.032			2, 3, 4	2*, 3*, 4	
25	0,90	1	0.035			2, 3, 4	2*, 3, 4	
30	0,60	1 3/16	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,70	1 3/16	0.027			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,80	1 3/16	0.032			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,90	1 3/16	0.035			2, 3, 4	2, 3*, 4	
35	0,60	1 3/8	0.023			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,70	1 3/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,80	1 3/8	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,90	1 3/8	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	1,00	1 3/8	0.039			2	2	
40	0,70	1 5/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	0,80	1 5/8	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	0,90	1 5/8	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	1,00	1 5/8	0.039			2	2	
45	0,80	1 3/4	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
45	0,90	1 3/4	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
50	0,80	2	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
50	0,90	2	0.035			2	2	

Podziałka zębów od 4 do 14 mm na zamówienie

Dane niezobowiązujące.



## Piły wąskotaśmowe.

Do zastosowania w tartaku, z szerokością taśmy od 27 do 55 mm.

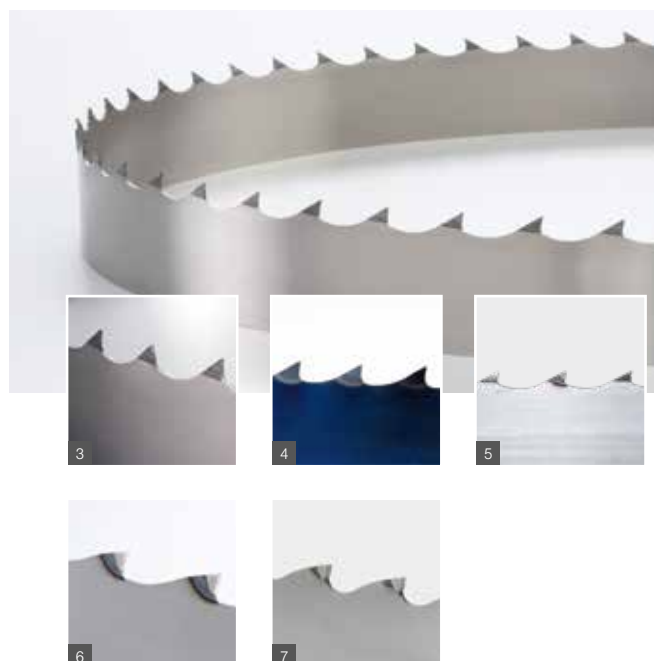


### Jakość.

Select
<b>Wysokiej jakości niemiecka stal szlachetna</b>
Twardość taśmy stalowej 41 do 43 HRC
Najlepszy stosunek ceny do jakości
Drewno iglaste, drewno liściaste i twardsze gatunki drewna

### Wykonania.

Nacinane	Gotowe do cięcia	Wierzchołki zębów hartowane	Flex-Back	X-Cut	Stellitowane	Węgliki spiekane
1	2	3	4	5	6	7
						
Rozwarcie zębów: lewy-prawy-prosty						



Piły dostępne od:  
**100 mb/wymiar** lub  
3 szt. bezkońcowe/  
wymiar.

## Standardowy asortyment.



Zwój w mb



Piła bezkońcowa o gotowej długości

					Wykonania						
Szerokość taśmy [mm]	Grubość taśmy [mm]	Szerokość taśmy [cale]	Grubość taśmy [cale]	Podziałka zębów*	Nacinane	Gotowe do cięcia	Wierzchołki zębów hartowane	Flex-Back	X-Cut	Stellitowane	Węglik spiekane
27	0,90	1 1/16	0.035	22; 22,22	-	-	-	-	■	-	
32	0,90	1 1/4	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
32	1,00	1 1/4	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
32	1,10	1 1/4	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	0,90	1 3/8	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,00	1 3/8	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,10	1 3/8	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,27	1 3/8	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
38	1,00	1 1/2	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
38	1,10	1 1/2	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
38	1,27	1 1/2	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	0,90	1 5/8	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	1,00	1 5/8	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	1,10	1 5/8	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	1,27	1 5/8	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	0,90	2	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	1,00	2	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	1,10	2	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	0,90	2 3/16	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	1,00	2 3/16	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	1,10	2 3/16	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	

Na zamówienie

Dane niezobowiązujące. \* Podziałka zębów 19 i 25 mm na zamówienie



## Piły szerokotaśmowe.


Do zastosowania w tartaku, z szerokością taśmy od 50 do 260 mm.



## Jakość.

Select	Prime
<b>Wysokiej jakości niemiecka stal szlachetna</b>	<b>Stal Uddeholm UHB 15</b>
Twardość taśmy stalowej 41 do 43 HRC	Twardość taśmy stalowej 44 do 46 HRC
Najlepszy stosunek ceny do jakości	Wysoka trwałość / wydajność cięcia, precyzja i długowieczność
Drewno iglaste, drewno liściaste i twardsze gatunki drewna	Przy wysokich wymaganiach w obróbce drewna iglastego, liściastego i twardszych gatunków drewna

## Wykonania.

Nacinane	Gotowe do cięcia	Spęczane	Stellitowane
1	2	3	4
			
Wszystkie możliwe kształty zębów dla każdej wersji.			
Wykonanie z węglików spiekanych na zamówienie.			





Piły dostępne od:  
**100 mb/wymiar** lub  
3 szt. bezkońcowe/  
wymiar.

## Standardowy asortyment.



Zwój w mb



Piła bezkońcowa o gotowej długości

Szerokość taśmy [mm]	Grubość taśmy [mm]	Szerokość taśmy [cale]	Grubość taśmy [cale]	Kształt zębów	Wykonania				Jakość	
					Nacinane	Gotowe do cięcia	Spęczane*	Stellitowane	Select	Prime
50	0,90 / 1,00 / 1,10	2	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
55	0,90 / 1,00 / 1,10	2 3/16	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
60	0,90 / 1,00 / 1,10	2 3/8	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
70	0,90 / 1,00	2 3/4	0.035 / 0.039	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
80	0,90 / 1,00 / 1,10	3 1/8	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
90	0,90 / 1,00 / 1,10	3 1/2	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
100	0,90 / 1,00 / 1,10 / 1,20	4	0.035 / 0.039 / 0.043 / 0.047	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
100	1,10	4	0.043	PCP / PV	■	■	■	■	-	■
110	1,00 / 1,10	4 3/8	0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
120	1,00 / 1,10 / 1,20	4 3/4	0.039 / 0.043 / 0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
120	1,20	4 3/4	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	-	■
130	1,20	5 1/8	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
140	1,20	5 1/2	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
150	1,20 / 1,30	6	0.047 / 0.051	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
155	1,07 / 1,25	6 3/8	0.043 / 0.049	PCP / PV	■	-	■	■	-	■
160	1,3	6 1/4	0.051	PCP / PV	■	-		■	-	■
180	1,25 / 1,47	7 1/8	0.049 / 0.058	PCP / PV	■	-		■	-	■
206	1,47 / 1,65	8 1/8	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■
230	1,47 / 1,65	9 1/8	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■
260	1,47 / 1,65	10 1/4	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■

Dane niezobowiązujące. \* Kształt zęba dostępny tylko w wykonaniu PV. Podziałka zębów na zamówienie.



## Piły do artykułów spożywczych.

Do zastosowania w przetwórstwie żywności do rozdzielania świeżego mięsa z kością, mrożonego mięsa, ryb i warzyw z szerokością taśmy od 16 do 25 mm.



## Jakość.

Select	Prime Food
<b>Wysokiej jakości niemiecka stal szlachetna</b>	<b>Wysokiej jakości stal do artykułów spożywczych</b>
Twardość taśmy stalowej 41 do 43 HRC	Twardość taśmy stalowej 44 do 48 HRC
Najlepszy stosunek ceny do jakości	Wysoka trwałość / wydajność cięcia, precyzja i długowieczność

## Wykonania.



Piły dostępne od  
500 mb/rozmiar.

## Standardowy asortyment.



Zwój w mb

						Wykonania	Jakość	
Szerokość taśmy [mm]	Grubość taśmy [mm]	Szerokość taśmy [cale]	Grubość taśmy [cale]	Kształt zębów	Podziały uzębienia [ZpZ o. TPI]	Wierzchołki zębów hartowane	Select	Prime Food
<b>Mięso, ryby i warzywa mrożone</b>								
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	■
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	3 TPI	■	■	■
16	0,60	5/8	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	Na zamówienie
16	0,65	5/8	0.025	WM-FB	3 TPI	■	■	Na zamówienie
<b>Mięso świeże z kością</b>								
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	■
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	4 TPI	■	■	■
16	0,60	5/8	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	Na zamówienie
16	0,65	5/8	0.025	WM-FB	4 TPI	■	■	Na zamówienie
<b>Mięso, ryby i warzywa mrożone</b>								
19	0,50	3/4	0.019	WM-FB	3 TPI	■	-	■
19	0,56	3/4	0.022	WM-FB	3 TPI	■	-	■
20	0,50	3/4	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	-
20	0,56	3/4	0.022	WM-FB	3 TPI	■	■	-
20	0,60	3/4	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	Na zamówienie
20	0,65	3/4	0.025	WM-FB	3 TPI	■	■	Na zamówienie
25	0,50	1	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	Na zamówienie
25	0,60	1	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	Na zamówienie
<b>Mięso świeże z kością</b>								
19	0,50	3/4	0.019	WM-FB	4 TPI	■	-	■
19	0,56	3/4	0.022	WM-FB	4 TPI	■	-	■
20	0,50	3/4	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	-
20	0,56	3/4	0.022	WM-FB	4 TPI	■	■	-
20	0,60	3/4	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	Na zamówienie
20	0,65	3/4	0.025	WM-FB	4 TPI	■	■	Na zamówienie
25	0,50	1	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	Na zamówienie
25	0,60	1	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	Na zamówienie
<b>Mięso świeże z kością</b>								
16	0,50	5/8	0.019	UDT	-	■	■	■
16	0,56	5/8	0.022	UDT	-	■	■	■
16	0,60	5/8	0.023	UDT	-	■	■	Na zamówienie
16	0,65	5/8	0.025	UDT	-	■	■	Na zamówienie
19	0,50	3/4	0.019	UDT	-	■	-	■
19	0,56	3/4	0.022	UDT	-	■	-	■
20	0,50	3/4	0.019	UDT	-	■	■	-
20	0,56	3/4	0.022	UDT	-	■	■	-
20	0,60	3/4	0.023	UDT	-	■	■	Na zamówienie
20	0,65	3/4	0.025	UDT	-	■	■	Na zamówienie

Dane bez gwarancji.



## Piły do metalu.

Do uniwersalnego stosowania przy cięciu metali (rur, profili, prętów) z szerokością taśmy od 6 do 41 mm.

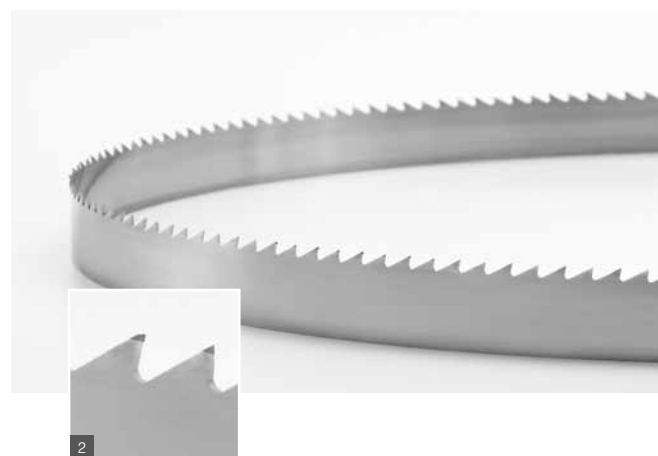


## Jakość.

Stal narzędziowa	Bimetal M42
<b>Brzeszczot do najprostszyc zastosowań:</b>	<b>Brzeszczot do wyższych wymogów:</b>
Piła taśmowa ze stali narzędziowej z obróbką cieplną	Wysoka wydajność, odporny na zużycie materiał wierzchołków zębów M42 z wysoką dokładnością skrawania
Najlepszy stosunek ceny do jakości	Zwłaszcza do cięcia przy zredukowanym poziomie drgań

## Wykonania.

Wierzchołki zębów hartowane	Bimetal M42
1	2





Piły dostępne od:  
**100 mb/wymiar** lub  
 3 szt. bezkońcowe/  
 wymiar.

## Standardowy asortyment.



Zwój w mb



Piła bezkońcowa o gotowej długości

				Wykonania	
				Wierzchołki zębów hartowane	Bimetal M42
Szerokość taśmy [mm]	Grubość taśmy [mm]	Szerokość taśmy [cale]	Grubość taśmy [cale]	Podziały uzębienia [ZpZ] o. [TPI]	Podziały uzębienia [ZpZ] o. [TPI]
6	0,65	1/4	0.025	8, 10, 14, 18, 22	-
8	0,65	5/16	0.025	8, 10, 14, 18, 22	-
10	0,65	5/16	0.025	4, 6, 8, 10, 14, 18, 22	-
13	0,65	5/16	0.025	4, 6, 8, 10, 14, 18	-
13	0,65	5/16	0.025	-	6 – 10*, 10 – 14*
20	0,80	3/4	0.032	4, 6, 8, 10, 14	-
20	0,90	3/4	0.035	-	5 – 8*, 6 – 10*, 8 – 12*, 10 – 14*
25	0,90	1	0.035	4, 6, 8, 10, 14	-
27	0,90	1	0.035	-	2 – 3*, 3 – 4*, 4 – 6*, 6 – 10*, 10 – 14*
34	0,90	1 3/8	0.035	-	22,22 mm
34	1,10	1 3/8	0.043	-	22,22 mm
34	1,10	1 3/8	0.043	-	2 – 3*, 3 – 4*, 4 – 6*, 5 – 8*, 6 – 10*
41	1,30	1 1/2	0.050	-	1,4 – 2*, 2 – 3*, 3 – 4*, 4 – 6*

Dane niezobowiązujące. \* Podziałka zębów Vario

Zastosowanie do starego drewna



# WINTERSTEIGER

## Przedsiębiorstwo najnowocześniejszego pokroju.

**WINTERSTEIGER nie bez powodu uznaje się za przedsiębiorstwo rozwijające zaawansowaną technologię. Wynika to między innymi z niezwyklej precyzji, która sprawia, że nasze piły cieszą się uznaniem na całym świecie.**



WINTERSTEIGER Sägen GmbH, D-Arnstadt

W wysokiej jakości piłach taśmowych WINTERSTEIGER kryją się cztery dekady konsekwentnie prowadzonych prac rozwojowych. Tradycyjna produkcja rzemieślnicza pił taśmowych – ząb po zębie – została zastąpiona przez produkcję przemysłową, której technologia nie ma sobie równych na całym świecie.

Ten długi okres był ciągle naznaczony przez zaawansowane i kompleksowe koncepcje rozwoju, które dzisiaj znajdują swoją realizację w WINTERSTEIGER. Dostępność maszyn i narzędzi z jednej ręki do dziś wyróżnia ofertę firmy WINTERSTEIGER, przynosząc ogromne korzyści dla klientów.

Produkcja pił od 2004 roku należy do obszarów działalności globalnej grupy WINTERSTEIGER. Zakupiony w 2006 roku nowy budynek fabryczny o wielkości 5000 m<sup>2</sup> należącej do WINTERSTEIGER Sägen GmbH, w 2018 roku został rozbudowany o 1800 m<sup>2</sup> i ze swoimi nowoczesnymi instalacjami produkcyjnymi jest dzisiaj czymś więcej niż tylko zewnętrznym przejawem dążeń do najwyższej jakości. Dostępność, jakość i trwałość narzędzi odgrywają również istotną rolę. Optymalne przygotowanie narzędzi jest decydującym czynnikiem konkurencyjności. WINTERSTEIGER daje swoim klientom pewność, że zawsze dysponują optymalnie przygotowanymi narzędziami.



Hartowanie indukcyjne



Najnowocześniejsze instalacje produkcyjne na 7000 m<sup>2</sup>



## Surowiec.

O jakości pił taśmowych decyduje przede wszystkim jakość produkcji stali taśmowej. Ponieważ opisane w normach DIN właściwości materiału i ich tolerancje są ujmowane bardzo szeroko, do oceny jakości, oprócz szczegółowej analizy materiału, konieczne są jeszcze inne kryteria.

Równość, płaskość, właściwości powierzchni stali taśmowej i zachowanie wymiarów grubości stali taśmowej w całych partiach dostaw liczonych w tonach materiału o danych wymiarach nie mogą podlegać istotnym różnicom. Dopiero zachowanie wszystkich tych kryteriów umożliwia

produkcję piły z niezmienną dokładnością pod względem nacinania zębów, a potem ich ostrzenia i rozwierania.

Piły taśmowe do pił WINTERSTEIGER są wytwarzane z wysokiej jakości niemieckiej stali szlachetnej, która optymalnie łączy cechy twardości, ciągliwości i elastyczności. Najnowocześniejsze metody produkcyjne w procesie nacinania, rozwierania i ostrzenia zębów gwarantują w piłach tego typu najwyższą jakość, sprawne cięcie i długotrwałą eksploatację.





## Produkcja.

Przy nacinaniu taśmy stalowej na brzeszczot piły stosowane są dwa warianty obróbki: Najczęstszy to nacinanie przez wykrawanie. Drugi i wyższej jakości wariant to szlifowanie wgłębne.

W naszej produkcji stosowane są nowoczesne urządzenia do wykrywania i szlifowania wgłębne. Dokładność podziałki i kształtu zębów przy wykrawaniu zależą zasadniczo od precyzji posuwu i od jakości szlifów stosowanego narzędzia do nacinania zębów. Z tego względu oba te czynniki podlegają ciągłej kontroli naszych wykwalifikowanych pracowników. Produkcja poprzez szlifowanie wgłębne łączy nacinanie zębów z ostatecznym szlifowaniem brzeszczotu taśmowego. Dzięki tej metodzie produkcyjnej powstaje oszlifowana i pozbawiona zadziorów powierzchnia.





## Wykończenie.

Do wykończenia piły dostępne są liczne zgrzewarki o różnych wymiarach. Wszystkie zgrzewarki są wyposażone w urządzenia do regulacji temperatury do samodzielnego pomiaru i regulacji temperatury odpuszczania, co wyróżnia je w porównaniu z podobnymi urządzeniami na rynku. Dzięki temu bardzo efektywnemu rozwiązaniu unika się konsekwencji niewłaściwej temperatury odpuszczania, jak pęknięcia w punkcie zgrzewania.

Poprzedzające wykończenie procesy robocze, jak rozwieranie zębów lub szlifowanie, są przeprowadzane z użyciem rozmaitych nowoczesnych automatów.



Rozwieranie wielu zębów w jednym kroku roboczym przynosi nie tylko istotne korzyści przy posuwie, a tym samym wydajności pracy, ale też zwiększa dokładność rozwierania zębów, przy czym minimalizowana jest siła wsteczna sprężynowania, która występuje przy rozwieraniu pojedynczego zęba.

Niemal cała produkcja — z wyjątkiem nielicznych wersji specjalnych — jest szlifowana przy użyciu tarcz borazonowych. Oprócz zautomatyzowanej produkcji wiąże się to

z bardzo dużą precyzją i wysoką ostrością szlifowanego zęba. Chropowatość powierzchni typowa dla standardowych technik ostrzenia jest tym samym dalece zredukowana, borazonowe tarcze szlifierskie zachowują profil przez bardzo długi czas, a pozostająca pod dużym ciśnieniem ciecz chłodząca zmniejsza ryzyko przypalenia materiału podczas szlifowania.

Następnie gotowe piły taśmowe są pakowane: bezpiecznie, oszczędnie i w sposób przyjazny dla środowiska.



# Serwis pił taśmowych WINTERSTEIGER.

Do pił taśmowych o długości taśmy od 4500 mm i szerokości od 50 do 260 mm.



W naszym zakładzie produkcyjnym WINTERSTEIGER Sägen GmbH w Arnstadt, Niemcy, oferujemy serwis pił taśmowych na wysokiej jakości obrabiarkach CNC do szlifowania na mokro oraz automatycznymi i ręcznymi centrami obróbki wykańczającej. Nasz wykwalifikowany personel towarzyszy każdej czynności i monitoruje poszczególne kroki. W ten sposób zapewniamy, że wykonane zostały piły taśmowe o najwyższej jakości.

## Nasza oferta usługowa obejmuje:

- Czyszczenie piły taśmowej
- Pomiar zęba pod względem równoległości i zbieżności
- Ostrzenie, naprężanie, prostowanie
- Spęczanie
- Stellitowanie
- Zgrzewanie taśmy
- Rozwiązania logistyczne w zakresie odbioru i dostaw



Poprzez profesjonalną regenerację pił taśmowych gwarantujemy przywrócenie ich do idealnego stanu, zapewniającego doskonałe efekty procesu cięcia.

# WINTERSTEIGER. A Global Player.

Spółka WINTERSTEIGER AG to międzynarodowa grupa specjalizująca się w budowie maszyn i urządzeń, która od chwili rozpoczęcia działalności w 1953 roku wypracowała sobie wiodącą pozycję innowacyjnego dostawcy rozwiązań na technicznie wymagających rynkach niszowych. Obszary biznesowe grupy przedsiębiorstw obejmują:

## ■ SEEDMECH

- Kompleksowe rozwiązania w zakresie hodowli roślin i upraw eksperymentalnych

## ■ SPORTS

- Oferent kompleksowych rozwiązań w zakresie wypożyczania i serwisowania nart oraz snowboardów
- Systemy higienicznego suszenia artykułów sportowych i odzieży roboczej
- Indywidualne, szyte na miarę rozwiązania

## ■ WOODTECH

- Rozwiązania technologiczne w zakresie precyzyjnej obróbki cienkotnącej, naprawy i kosmetyki drewna
- Brzeszczoty do drewna, artykułów spożywczych i metalu
- Maszyny do tartaków mobilnych i stacjonarnych
- Linie, urządzenia i koncepcje automatyzacyjne

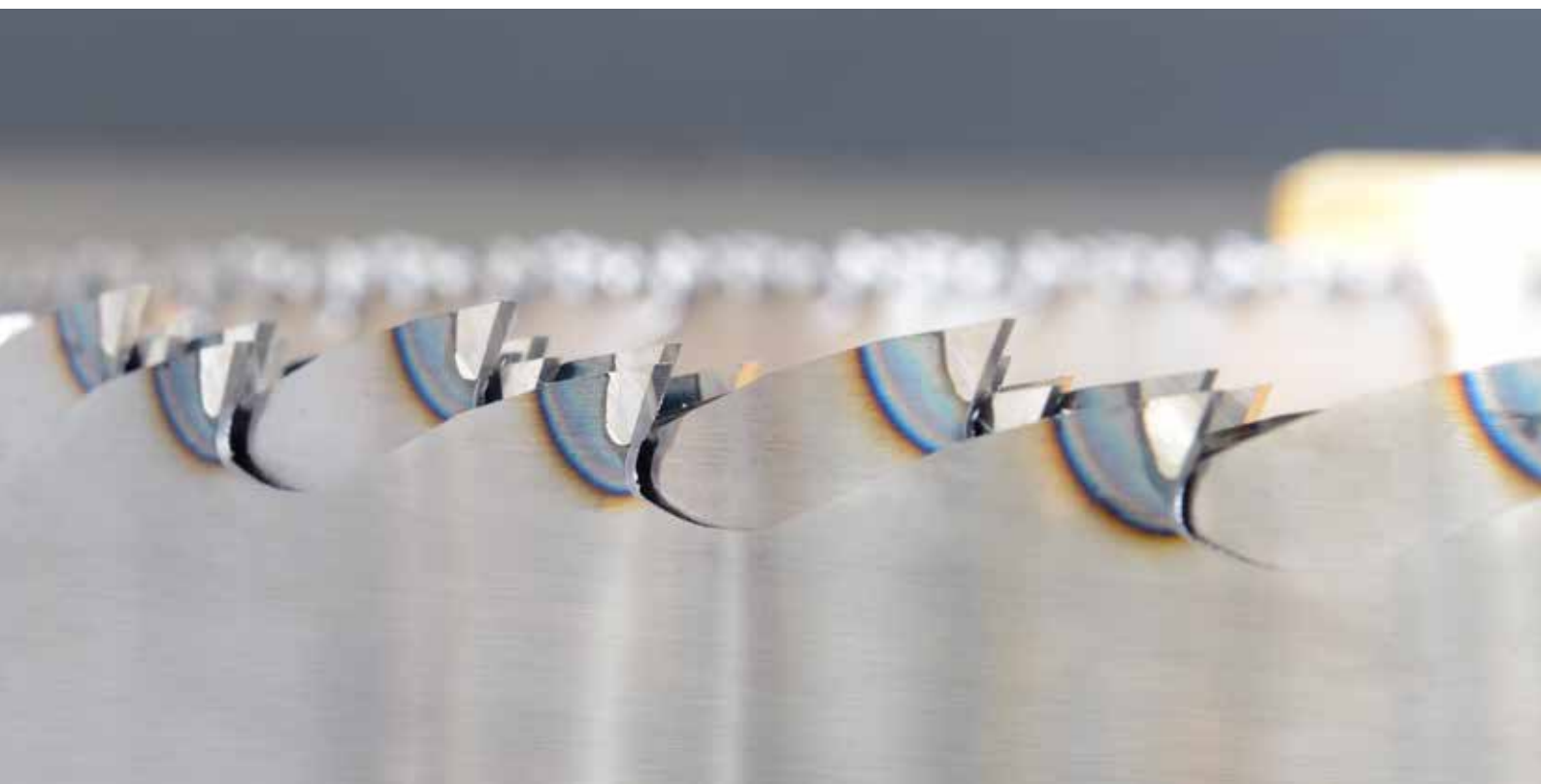
## ■ METALS

- Maszyny i urządzenia z zakresu technik prostowania



Centrala Ried im Innkreis

Sukces rozpoczyna się od właściwej decyzji  
w odpowiednim czasie. Skontaktujcie się Państwo z nami!



**WINTERSTEIGER**  
Thin-cutting & Repair

**Centrala:**

**Austria:** WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,  
Dimmelstrasse 9, Tel.: +43 7752 919-0, Fax: +43 7752 919-58,  
woodtech@wintersteiger.at

**Siedziba koncernu:**

**Azja, Australia, Nowa Zelandia:** WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd.,  
Singapore 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A, Tel.: +65 6363  
3384, Fax: +65 6363 3378,  
office@wintersteiger.com.sg

**Francja:** SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,  
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Tel.: +33 6 825 947 62,  
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

**Rosja, GUS:** OOO WINTERSTEIGER, 117218 Moscow,  
Krzhizhanovsky str. 14, build. 3, Tel.: +7 495 645 8491,  
Fax: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

**Ameryka Południowa:** WINTERSTEIGER South América Comercio  
de Maquinas Ltda., Rua dos Cisnes 348, CEP: 88137-300,  
Palhoça, SC – Brazil, Tel./Fax: +55 48 3344 1135,  
office@wintersteiger.com.br

**USA, Kanada:** WINTERSTEIGER Inc.,  
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,  
Tel.: +1 801 355 6550, Fax: +1 801 355 6541,  
mailbox@wintersteiger.com

**Przedstawiciele:**

Albania, Bośnia-Hercegowina, Chorwacja, Chiny, Czarnogóra, Hiszpania, Japonia, Korea, Kosowo, Macedonia, Polska, Portugalia, Serbia, Słowenia, Szwecja, Tajwan, Turcja. Dane kontaktowe naszych przedstawicieli można znaleźć na stronie [www.wintersteiger.com/woodtech](http://www.wintersteiger.com/woodtech).