





WINTERSTEIGER Sägen GmbH, Арнштадт (Германия)

Спланированный успех — это стабильный успех. Для тех, кто думает о будущем.

Все наши усилия тщательно продуманы и рассчитаны на долгосрочную перспективу. К примеру, наш завод в Арнштадте, производственные помещения которого в 2018 году были расширены до 6800 м² и дополнительно оснащены самым современным оборудованием. Штат из 65 работников завода занят производством ленточных полотен шириной от 6 до 260 мм. В год выпускается около 5 миллионов погонных метров полотен для ленточных пил. Кроме того, клиентам предоставляется полный комплекс сервисных услуг. 5 автоматических вальцовочных центров и 60 шлифовальных станков с ЧПУ дают на выходе идеально вальцованные и отлично заточенные ленточные полотна, которые мы быстро доставляем нашим клиентам.

Ленточные полотна, разработанные для конкретных материалов применения, гарантируют наилучшие результаты при максимальном качестве и рентабельности.



Содержание	
Качество и исполнение	5
Ассортимент продукции	6
Столярные пилы	7
Узкие ленточные пилы	10
Ленточные делительные пилы	12
Пилы для пищевых продуктов	14
Пилы по металлу	16
Производство пильных полотен WINTERSTEIGER	18
Сервисное обслуживание ленточных полотен WINTERSTEIGER	22
WINTERSTEIGER по всему миру	23



WINTERSTEIGER
Thinking about tomorrow.

Select или Prime? Все зависит от пилы!

Пильные полотна Select и Prime разработаны специально для конкретных условий применения с учетом особенностей материала обработки. Они обеспечивают наилучшие результаты при отличном качестве и рентабельности.

Наше качество.

Select	Prime
Немецкая высококачественная легированная сталь.	Сталь Uddeholm UHB 15
Твердость материала полотна: от 41 до 43 HRC	Твердость материала полотна: от 44 до 46 HRC
Оптимальное соотношение цены и качества	Высокая производительность, точность и долговечность
Древесина хвойных и лиственных пород, включая древесину повышенной твердости	Соответствие самым высоким требованиям при обработке древесины хвойных и лиственных пород, включая древесину повышенной твердости

Варианты исполнения.

С напайками из твердого сплава ¹

В данном случае применяются металлокерамические карбидные твердые сплавы. Ленточные полотна с напайками из твердого сплава предназначены для распила особо твердых пород древесины, древесины тропических пород и древесины деревьев, растущих на песчаных почвах.



С напайками из стеллита® ²

Стеллит® — это сплав кобальта, хрома и вольфрама. Пильные полотна с напайками из стеллита отлично подходят для распила всех видов древесины мягких и твердых (в том числе европейских лиственных) пород и отличаются от обычных разведенных пил значительно более длительным сроком службы.



С плющенными зубьями ³

У ленточных полотен данного типа за счет плющения повышается степень жесткости вершин зубьев. Это увеличивает срок службы изделия по сравнению с пилами с разведенными зубьями.



X-Cut ⁴

- Вершины зубьев закалены до 60 – 62 HRC, попарно разведены и заточены.
- Каждый 3-й прямой зуб имеет напайку из стеллита.
- Дополнительный развод зубьев не требуется.
- Максимальная эффективность благодаря уменьшению силы резания.



Биметалл M42 ⁵

- Лента из легированной закаленной и отпущенной стали с оптимальными рабочими характеристиками, сохраняющимися даже при длительной эксплуатации.
- Для работы по металлу.



Flex-Back / инструментальная сталь ⁶

- Закаленные вершины зубьев, гибкая задняя часть полотна.
- Зубья нарезаны, разведены и заточены.
- Вершины зубьев закалены до 60 – 62 HRC, задняя часть полотна выправлена.
- Большой срок службы даже при работе с твердыми материалами.
- Гибкость и особая форма зубьев снижают риск повреждения зубьев и полотна.



Вершины зубьев закалены ⁷

- Зубья нарезаны, разведены и заточены.
- Вершины зубьев закалены до 60 – 62 HRC, задняя часть полотна выправлена.



Готовые к пилению пины ⁸

- Зубья нарезаны, разведены и заточены.

Зубья нарезаны/разведены ⁹

- Полуфабрикат для дальнейшей обработки.

Зубья нарезаны ¹⁰

- Полуфабрикат для дальнейшей обработки.



Ассортимент продукции

Пильные полотна WINTERSTEIGER оптимизированы для конкретных условий применения с учетом особенностей материала обработки. Они обеспечивают наилучшее соотношение качество/стоимость. Наши высококвалифицированные сотрудники контролируют все этапы производственного цикла: закупку сырья, проектирование, производство и контроль качества вплоть до отгрузки готовой продукции — и относятся к этой задаче со всей ответственностью.

В основе политики контроля качества WINTERSTEIGER лежит стремление полностью удовлетворить запросы наших клиентов. Качество продукции является главным приоритетом в нашей корпоративной культуре и оказывает определяющее влияние на все сферы деятельности компании.



■ Столярные пилы

Для всех видов распила при работе с небольшими заготовками. Ширина полотна от 6 до 50 мм.



■ Ленточные пилы для мобильных пилорам

Для использования на мобильных пилорамах. Ширина полотна от 27 до 55 мм.



■ Ленточные пилы для делительных станков

Для использования на лесопилках, с шириной полотна от 50 до 260 мм.



■ Пилы для пищевых продуктов

Для применения в пищевой промышленности: пиление свежего мяса с костями, замороженного мяса, рыбы и овощей. Ширина полотна от 16 до 25 мм.



■ Пилы по металлу

Эти пилы с широкой областью применения предназначены для резки металлов (труб, профилей, стального проката и т. д.). Ширина полотна от 6 до 41 мм.



Столярные пилы

Для всех видов распила при работе с небольшими заготовками. Ширина полотна от 6 до 50 мм.

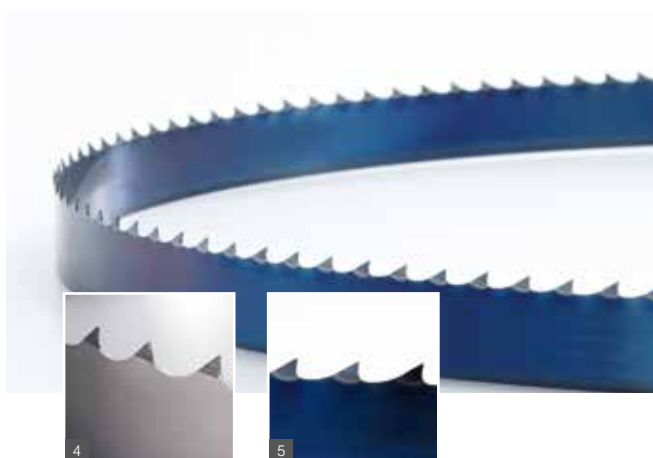


Качество

Select
Немецкая высококачественная легированная сталь.
Твердость материала полотна: от 41 до 43 HRC
Оптимальное соотношение цены и качества
Древесина хвойных и лиственных пород, включая древесину с высокой твердостью

Варианты исполнения

Зубья нарезаны	Зубья нарезаны/разведены	Готовая к пилению	Вершины зубьев закалены	Flex-Back
1	2	3	4	5
Схема разводки зубьев: влево-вправо			влево-вправо-прямо	



**100 погонных метров
в бухте** или 3 шт.
полотен, сваренных
в кольцо.

Стандартный ассортимент готовых изделий.



Бухта, измеряется в погонных метрах



Кольцо готовой длины

				Варианты исполнения	
				Готовая к пиленю (NV)	Flex-Back (WM)
Ширина полотна [mm]	Толщина полотна [mm]	Ширина полотна [inch]	Толщина полотна [inch]	Шаг зубьев [mm]	Шаг зубьев [ZpZ] или [TPI]
6	0,36	¼	0.013	-	6, 14
6	0,50	¼	0.019	-	6
6	0,60	¼	0.023	-	4, 6, 14
8	0,65	⅝ ₁₆	0.025	-	4, 6
10	0,36	⅜	0.013	-	6
10	0,40	⅜	0.015	4, 6	4, 6
10	0,50	⅜	0.019	6	4, 6
10	0,60	⅜	0.023	6	4, 6
10	0,70	⅜	0.027	6	4
12	0,50	½	0.019	6	4
12	0,60	½	0.023	6	4
12	0,70	½	0.027	6	4
16	0,40	⅝	0.015	5	-
16	0,50	⅝	0.019	6	4
16	0,60	⅝	0.023	6, 7	3
16	0,65	⅝	0.025	-	3
16	0,70	⅝	0.027	7, 8	4
16	0,80	⅝	0.032	-	2
20	0,40	¾	0.015	6	4
20	0,50	¾	0.019	6, 8	3, 4
20	0,60	¾	0.023	6, 7, 8	3, 4
20	0,65	¾	0.025	-	3, 4
20	0,70	¾	0.027	7, 8	3
25	0,40	1	0.015	-	4
25	0,50	1	0.019	8	4
25	0,60	1	0.023	8, 9	3
25	0,65	1	0.025	-	2, 3, 4
25	0,70	1	0.027	8, 9	3
25	0,80	1	0.032	8, 9	2, 3
25	0,90	1	0.035	-	2, 3
30	0,60	1 ⅜ ₁₆	0.023	8, 9	3
30	0,70	1 ⅜ ₁₆	0.027	8, 9, 10	3
30	0,80	1 ⅜ ₁₆	0.032	8, 9	3
30	0,90	1 ⅜ ₁₆	0.035	-	3
32	0,90	1 ¼	0.035	-	2, 3
40	0,80	1 ⅝	0.032	12	-
50	0,80	2	0.032	12	-

Технические параметры не окончательны и могут изменяться производителем.

Ассортимент изделий, изготавливаемых на заказ.

Минимальный объем заказа пильных полотен: **500 погонных метров / 100 шт. сваренных в кольцо/ размер.**

Ширина полотна [mm]	Толщина полотна [mm]	Ширина полотна [inch]	Толщина полотна [inch]	Варианты исполнения				
				Зубья нарезаны (NV) Зубья нарезаны / разведены (NV) Готовая к пилению (NV)		Вершины зубьев закалены (WM)	Flex-Back (WM)	
						Шаг зубьев [ZpZ] или [TPI]	Шаг зубьев [ZpZ] или [TPI]	
6	0,36	1/4	0.013			-	6*, 14*	
6	0,50	1/4	0.019			-	6*	
6	0,60	1/4	0.023			-	4*, 6*, 14*	
8	0,65	5/16	0.025			-	4*, 6*	
10	0,36	3/8	0.013			4, 6	4, 6*	
10	0,40	3/8	0.015			4, 6	4*, 6*	
10	0,50	3/8	0.019			3, 4, 6	3, 4, 6*	
10	0,60	3/8	0.023			2, 3, 4, 6	2, 3, 4*, 6*	
10	0,70	3/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
12	0,50	1/2	0.019			3, 4	3, 4*	
12	0,60	1/2	0.023			2, 3, 4	2, 3, 4*	
12	0,70	1/2	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
16	0,40	5/8	0.015			4	4	
16	0,50	5/8	0.019			3, 4	3, 4*	
16	0,60	5/8	0.023			3, 4	3*, 4	
16	0,65	5/8	0.025			2, 3, 4	2, 3*, 4	
16	0,70	5/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
16	0,80	5/8	0.032			2, 3, 4	2*, 3, 4	
20	0,40	3/4	0.015			4	4*	
20	0,50	3/4	0.019			3, 4	3*, 4*	
20	0,60	3/4	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4*	
20	0,65	3/4	0.025			2, 3, 4	2, 3*, 4*	
20	0,70	3/4	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4*	
25	0,40	1	0.015			4	4*	
25	0,50	1	0.019			3, 4	3, 4	
25	0,60	1	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4	
25	0,65	1	0.025			2, 3, 4	2*, 3*, 4*	
25	0,70	1	0.027			2, 3, 4	2, 3*, 4	
25	0,80	1	0.032			2, 3, 4	2*, 3*, 4	
25	0,90	1	0.035			2, 3, 4	2*, 3, 4	
30	0,60	1 3/16	0.023			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,70	1 3/16	0.027			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,80	1 3/16	0.032			2, 3, 4	2, 3*, 4	
30	0,90	1 3/16	0.035			2, 3, 4	2, 3*, 4	
35	0,60	1 3/8	0.023			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,70	1 3/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,80	1 3/8	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	0,90	1 3/8	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
35	1,00	1 3/8	0.039			2	2	
40	0,70	1 5/8	0.027			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	0,80	1 5/8	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	0,90	1 5/8	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
40	1,00	1 5/8	0.039			2	2	
45	0,80	1 3/4	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
45	0,90	1 3/4	0.035			2, 3, 4	2, 3, 4	
50	0,80	2	0.032			2, 3, 4	2, 3, 4	
50	0,90	2	0.035			2	2	

Технические параметры не окончательны и могут изменяться производителем.



Ленточные пилы для мобильных пилорам.

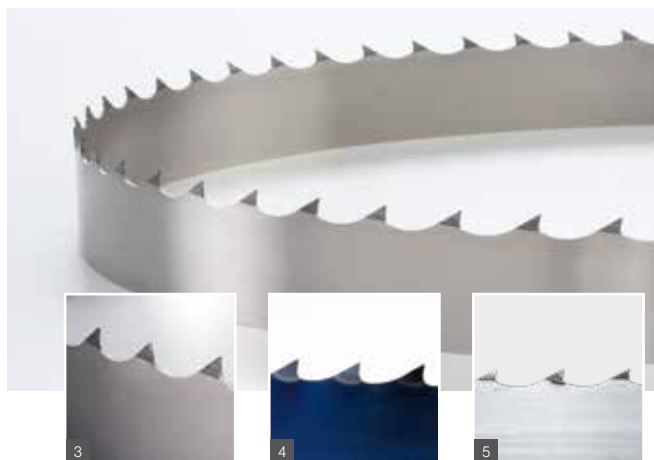
Для использования на лесопилках, с шириной полотна от 27 до 55 мм.

Качество.

Select
Немецкая высококачественная легированная сталь.
Твердость материала полотна: от 41 до 43 HRC
Оптимальное соотношение цены и качества
Древесина хвойных и лиственных пород, включая древесину повышенной твердости

Варианты исполнения.

Зубья нарезаны	Готовая к пилению	Вершины зубьев закалены	Flex-Back	X-Cut	С напайками из стеллита	С напайками из твердого сплава
1	2	3	4	5	6	7
						
Схема разводки зубьев: влево-вправо-прямо						



Минимальный объем заказа пильных полотен: **100 пог. м / размер** или 3 шт. кольцевых полотен / размер.

Стандартный ассортимент готовых изделий.



Бухта, измеряется в погонных метрах



Кольцо готовой длины

					Варианты исполнения						
Ширина полотна [mm]	Толщина полотна [mm]	Ширина полотна [inch]	Толщина полотна [inch]	Шаг зубьев* [mm]	Зубья нарезаны	Готовая к пиленю	С напайками из стеллита	Flex-Back	X-Cut	С напайками из стеллита	С напайками из твердого сплава
27	0,90	1 1/16	0.035	22; 22,22	-	-	-	-	■	-	
32	0,90	1 1/4	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
32	1,00	1 1/4	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
32	1,10	1 1/4	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	0,90	1 3/8	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,00	1 3/8	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,10	1 3/8	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
35	1,27	1 3/8	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
38	1,00	1 1/2	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	На заказ
38	1,10	1 1/2	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
38	1,27	1 1/2	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	0,90	1 5/8	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	На заказ
40	1,00	1 5/8	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	1,10	1 5/8	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
40	1,27	1 5/8	0.050	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	0,90	2	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	1,00	2	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
50	1,10	2	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	0,90	2 3/16	0.035	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	1,00	2 3/16	0.039	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	
55	1,10	2 3/16	0.043	22; 22,22	■	■	■	■	■	■	

Технические параметры не окончательны и могут изменяться производителем. * Шаг зубьев: от 19 до 25 мм – на заказ



Ленточные пилы для делительных станков.

Для использования на мобильных и стационарных пилах, с шириной полотна от 50 до 260 мм.



Качество.

Select	Prime
Немецкая высококачественная легированная сталь.	Сталь Uddeholm UHB 15
Твердость материала полотна: от 41 до 43 HRC	Твердость материала полотна: от 44 до 46 HRC
Оптимальное соотношение цены и качества	Высокая производительность, точность и долговечность
Древесина хвойных и лиственных пород, включая древесину повышенной твердости	Соответствие самым высоким требованиям при обработке древесины хвойных и лиственных пород, включая древесину повышенной твердости

Варианты исполнения.

Зубья нарезаны	Готовая к пилению	С плющенными зубьями	С напайками из стеллита
1	2	3	4
Для каждого варианта исполнения возможны все формы зубьев			
Твердосплавное исполнение на заказ.			



Минимальный объем заказа пильных полотен: **100 пог. м / размер** или 3 шт. кольцевых полотен / размер.

Стандартный ассортимент готовых изделий.



Бухта, измеряется в погонных метрах



Кольцевое полотно готовой длины

Ширина полотна [mm]	Толщина полотна [mm]	Ширина полотна [inch]	Толщина полотна [inch]	Форма зубьев	Варианты исполнения				Качество	
					Зубья нарезаны	Готовая к пилению	С плющенными зубьями*	С напайками из стеллита	Select	Prime
50	0,90 / 1,00 / 1,10	2	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
55	0,90 / 1,00 / 1,10	2 3/16	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
60	0,90 / 1,00 / 1,10	2 3/8	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
70	0,90 / 1,00	2 3/4	0.035 / 0.039	PCP / PV	■	■	-	■	■	-
80	0,90 / 1,00 / 1,10	3 1/8	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
90	0,90 / 1,00 / 1,10	3 1/2	0.035 / 0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
100	0,90 / 1,00 / 1,10 / 1,20	4	0.035 / 0.039 / 0.043 / 0.047	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
100	1,10	4	0.043	PCP / PV	■	■	■	■	-	■
110	1,00 / 1,10	4 3/8	0.039 / 0.043	PCP / PV	■	■	■	■	■	-
120	1,00 / 1,10 / 1,20	4 3/4	0.039 / 0.043 / 0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
120	1,20	4 3/4	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	-	■
130	1,20	5 1/8	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
140	1,20	5 1/2	0.047	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
150	1,20 / 1,30	6	0.047 / 0.051	PCP / PV	■	-	■	■	■	-
155	1,07 / 1,25	6 3/8	0.043 / 0.049	PCP / PV	■	-	■	■	-	■
160	1,3	6 1/4	0.051	PCP / PV	■	-	На заказ	■	-	■
180	1,25 / 1,47	7 1/8	0.049 / 0.058	PCP / PV	■	-		■	-	■
206	1,47 / 1,65	8 1/8	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■
230	1,47 / 1,65	9 1/8	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■
260	1,47 / 1,65	10 1/4	0.058 / 0.065	PCP / PV	■	-		■	-	■

Технические параметры не окончательны и могут изменяться производителем. * Данная форма зубьев доступна только в варианте PV. Шаг зубьев на заказ.



Пильные полотна для пищевых продуктов.

Для применения в пищевой промышленности: пиление свежего мяса с костями, замороженного мяса, рыбы и овощей, с шириной полотна от 16 до 25 мм.

Качество.

Select	Prime Food
Немецкая высококачественная легированная сталь.	Высококачественная сталь для пищевых продуктов
Твердость материала полотна: от 41 до 43 HRC	Твердость материала полотна: от 41 до 43 HRC
Оптимальное соотношение цены и качества	Оптимальное соотношение цены и качества

Варианты исполнения.

Вершины зубьев закалены	
1	
WM-FB	UDT



Минимальный объем
заказа пильных
полотен: 500 погонных
метров / размер.

Стандартный ассортимент готовых изделий.



Бухта, измеряется в погонных метрах

						Варианты исполнения	Качество	
Ширина полотна [mm]	Толщина полотна [mm]	Ширина полотна [inch]	Толщина полотна [inch]	Форма зубьев	Шаг зубьев [ZpZ] или [TPI]	Вершины зубьев закалены	Select	Prime Food
Замороженное мясо, рыба и овощи								
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	■
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	3 TPI	■	■	■
16	0,60	5/8	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	На заказ
16	0,65	5/8	0.025	WM-FB	3 TPI	■	■	На заказ
Свежее мясо с костями								
16	0,50	5/8	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	■
16	0,56	5/8	0.022	WM-FB	4 TPI	■	■	■
16	0,60	5/8	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	На заказ
16	0,65	5/8	0.025	WM-FB	4 TPI	■	■	На заказ
Замороженное мясо, рыба и овощи								
19	0,50	3/4	0.019	WM-FB	3 TPI	■	-	■
19	0,56	3/4	0.022	WM-FB	3 TPI	■	-	■
20	0,50	3/4	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	-
20	0,56	3/4	0.022	WM-FB	3 TPI	■	■	-
20	0,60	3/4	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	На заказ
20	0,65	3/4	0.025	WM-FB	3 TPI	■	■	На заказ
25	0,50	1	0.019	WM-FB	3 TPI	■	■	На заказ
25	0,60	1	0.023	WM-FB	3 TPI	■	■	На заказ
Свежее мясо с костями								
19	0,50	3/4	0.019	WM-FB	4 TPI	■	-	■
19	0,56	3/4	0.022	WM-FB	4 TPI	■	-	■
20	0,50	3/4	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	-
20	0,56	3/4	0.022	WM-FB	4 TPI	■	■	-
20	0,60	3/4	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	На заказ
20	0,65	3/4	0.025	WM-FB	4 TPI	■	■	На заказ
25	0,50	1	0.019	WM-FB	4 TPI	■	■	На заказ
25	0,60	1	0.023	WM-FB	4 TPI	■	■	На заказ
Свежее мясо с костями								
16	0,50	5/8	0.019	UDT	-	■	■	■
16	0,56	5/8	0.022	UDT	-	■	■	■
16	0,60	5/8	0.023	UDT	-	■	■	На заказ
16	0,65	5/8	0.025	UDT	-	■	■	На заказ
19	0,50	3/4	0.019	UDT	-	■	-	■
19	0,56	3/4	0.022	UDT	-	■	-	■
20	0,50	3/4	0.019	UDT	-	■	■	-
20	0,56	3/4	0.022	UDT	-	■	■	-
20	0,60	3/4	0.023	UDT	-	■	■	На заказ
20	0,65	3/4	0.025	UDT	-	■	■	На заказ

Технические параметры не окончательны и могут изменяться производителем.



Полотна по металлу.

Эти пилы с широкой областью применения предназначены для резки металлов (труб, профилей, стального проката и т. д.), с шириной полотна от 6 до 41 мм.

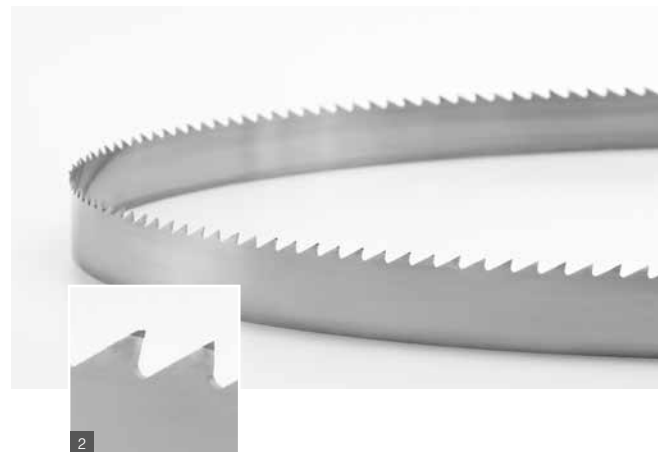


Качество.

Инструментальная сталь	Биметалл M42
Пильное полотно для простых видов работ:	Пильное полотно, отвечающее повышенным требованиям:
Пильное полотно из инструментальной стали с термообработкой.	Высокая производительность, износостойкий режущий материал для зубьев профиля M42 с хорошей точностью резания.
Оптимальное соотношение цены и качества	Особенно хорошо подходит для распила с пониженной вибрацией.

Варианты исполнения.

Вершины зубьев закалены	Биметалл M42
1	2



Минимальный объем заказа пильных полотен: **100 пог. м / размер** или 3 шт. кольцевых полотен / размер.

Стандартный ассортимент готовых изделий.



Бухта, измеряется в погонных метрах



Кольцевое полотно готовой длины

				Варианты исполнения	
				Инструментальная сталь	Биметалл M42
Ширина полотна [mm]	Толщина полотна [mm]	Ширина полотна [inch]	Толщина полотна [inch]	Шаг зубьев [ZpZ] или [TPI]	Шаг зубьев [ZpZ] или [TPI]
6	0,65	1/4	0.025	8, 10, 14, 18, 22	-
8	0,65	5/16	0.025	8, 10, 14, 18, 22	-
10	0,65	5/16	0.025	4, 6, 8, 10, 14, 18, 22	-
13	0,65	5/16	0.025	4, 6, 8, 10, 14, 18	-
13	0,65	5/16	0.025	-	6 – 10*, 10 – 14*
20	0,80	3/4	0.032	4, 6, 8, 10, 14	-
20	0,90	3/4	0.035	-	5 – 8*, 6 – 10*, 8 – 12*, 10 – 14*
25	0,90	1	0.035	4, 6, 8, 10, 14	-
27	0,90	1	0.035	-	2 – 3*, 3 – 4*, 4 – 6*, 6 – 10*, 10 – 14*
34	0,90	1 3/8	0.035	-	22,22 mm
34	1,10	1 3/8	0.043	-	22,22 mm
34	1,10	1 3/8	0.043	-	2 – 3*, 3 – 4*, 4 – 6*, 5 – 8*, 6 – 10*
41	1,30	1 1/2	0.050	-	1,4 – 2*, 2 – 3*, 3 – 4*, 4 – 6*

Технические параметры не окончательны и могут изменяться производителем. * Шаг зубьев Vario

Подходит для б/у древесины с дефектами



WINTERSTEIGER

В авангарде технологий.

WINTERSTEIGER заслужил репутацию одной из самых высокотехнологичных компаний рынка. Непрерывные инновации обеспечивают высочайшую точность ее пил, которые на сегодняшний день не имеют аналогов в мире.



WINTERSTEIGER Sägen GmbH, Арнштадт, Германия

При создании ленточных пильных полотен высокого качества специалисты WINTERSTEIGER используют более чем сорокалетний опыт разработок в данной отрасли. Традиционное ручное производство пильных полотен «зуб за зубом» было заменено промышленным производством с использованием уникальных технологий.

В этот период компания реализовала комплексную стратегию развития, которая и сегодня служит визитной карточкой WINTERSTEIGER. Важнейшим конкурентным преимуществом WINTERSTEIGER является возможность купить как пильные полотна, так и оборудование для тонкого и точного пропила у одного производителя и при этом получить сервисное обслуживание на высшем уровне.

С 2004 года производство пильных полотен считается одним из ведущих направлений деятельности международной группы компаний WINTERSTEIGER.

В 2006 г. в эксплуатацию было введено новое производственное здание площадью 5000 м², которое в 2018 году расширили ещё на 1800 м² и оснастили самым современным оборудованием. Это в очередной раз подтверждает стремление компании быть в числе лучших.

Для лидерства на рынке важно обеспечить высокое качество, длительный срок службы и быструю доставку продукции заказчикам. Отличный сервис инструментов — также один из решающих факторов конкурентного преимущества. Клиенты WINTERSTEIGER всегда уверены, что получают отлично подготовленный инструмент.



Индукционная закалка



Современные производственные мощности на площади почти 7000 м²



Сырье.

Для ленточных полотен решающее значение имеет качество полосовой стали. Диапазон свойств и допусков материалов по стандартам DIN слишком широк, поэтому для оценки качества недостаточно только анализа металла.

Во всех поставляемых партиях, общий объем которых исчисляется тоннами для каждого размера, должны соблюдаться заданные значения прямизны, планшентности и качества поверхности, а также толщины полосовой стали. Только соблюдение всех

этих критериев позволяет выпускать пильные полотна с равномерно заточенными и разведенными зубьями.

Ленточные полотна WINTERSTEIGER изготавливаются из высококачественной немецкой легированной стали с оптимальным сочетанием твердости, вязкости и гибкости. Применение инновационных технологий при нарезке, разводе и заточке зубьев гарантирует высочайшее качество, безупречный пропил и длительный срок службы пильных полотен.



Производство.

Существует два метода нарезки зубьев на полосовой стали с целью получения ленточного полотна. Наиболее часто используется вырубка (штамповка), хотя глубинное шлифование дает более качественный результат.

На нашем заводе установлены передовые станки как для штамповки, так и для глубинного шлифования. Точность шага и формы зубьев при штамповке во многом зависят от точности подачи и качества шлифовки зубонарезным инструментом. Оба этих фактора постоянно контролируются нашими квалифицированными сотрудниками. При изготовлении методом глубинного шлифования помимо нарезки зубьев также осуществляется окончательная заточка ленточного полотна. Благодаря такой технологии поверхность шлифованного материала не имеет заусенцев.



Правка.

Для сварки пильных полотен используются несколько сварочных автоматов разных размеров. Все они оснащены датчиками температуры, которые позволяют самостоятельно измерять и регулировать температуру сварочной дуги во избежание таких дефектов, как, например, трещины в месте сварки.

Выполняемые перед сваркой операции, в частности разводка и заточка, осуществляются на современных полностью автоматизированных станках.



Технология развода нескольких зубьев за одну операцию повышает не только производительность труда, но и точность результата, существенно уменьшая силу упругого восстановления, возникающая при разводе отдельных зубьев.

Все выпускаемые пилы, за исключением некоторых специальных пильных полотен, затачиваются на станках с профильными кругами типа «боразон». В сочетании с автоматизированным производством это

обеспечивает очень высокую точность параметров и остроту заточенного зуба, а также значительно уменьшает шероховатость поверхности, остающуюся после обычных методов заточки. Шлифовальные диски «боразон» длительное время сохраняют профиль, а подаваемая под большим давлением охлаждающая жидкость предотвращает перегрев стали.

Затем готовые пильные полотна надежно и аккуратно пакуются в экологически безопасную упаковку.



Сервисное обслуживание ленточных полотен WINTERSTEIGER.

Для ленточных пил длиной от 4500 мм и шириной от 50 до 260 мм.



На производственном предприятии компании WINTERSTEIGER Sägen GmbH в городе Арнштадт (Германия) осуществляется сервисное обслуживание ленточных полотен с использованием высокотехнологичных станков для мокрого шлифования с ЧПУ, а также автоматических и ручных вальцовочных центров. Наши специалисты сопровождают и контролируют каждый этап процесса, что гарантирует высочайшее качество обслуживания ленточных полотен.

Мы предлагаем следующие услуги:

- Очистка ленточного полотна
- Контроль зубьев на параллельность и соосность
- Заточка, натяжение, правка
- Плущение
- Стеллитирование
- Сварка полотна
- Логистика по забору и доставке грузов



После профессиональной обработки и подготовки ленточного полотна вы гарантированно получаете идеально настроенный инструмент для решения производственных задач.

WINTERSTEIGER по всему миру.

Международный производитель станков и оборудования WINTERSTEIGER AG, основанный в 1953 году, занимает лидирующую позицию поставщика решений для клиентов в производстве специального технического оборудования. Сегменты коммерческой деятельности группы предприятий охватывают:

■ SEEDMECH

- Комплексные решения в сфере растениеводства и ботанических исследований

■ SPORTS

- Комплексные решения для пунктов проката и техобслуживания лыж и сноубордов
- Системы для гигиеничной просушки спортивной экипировки и рабочей одежды
- Индивидуальные решения по обуви, носкам и дополнительным аксессуарам

■ WOODTECH

- Технологические решения для точной распиловки древесины, ремонта и устранения дефектов
- Пильные полотна для древесины, металла и пищевых продуктов
- Станки для мобильных и стационарных пилорам
- Установки и системы автоматизации

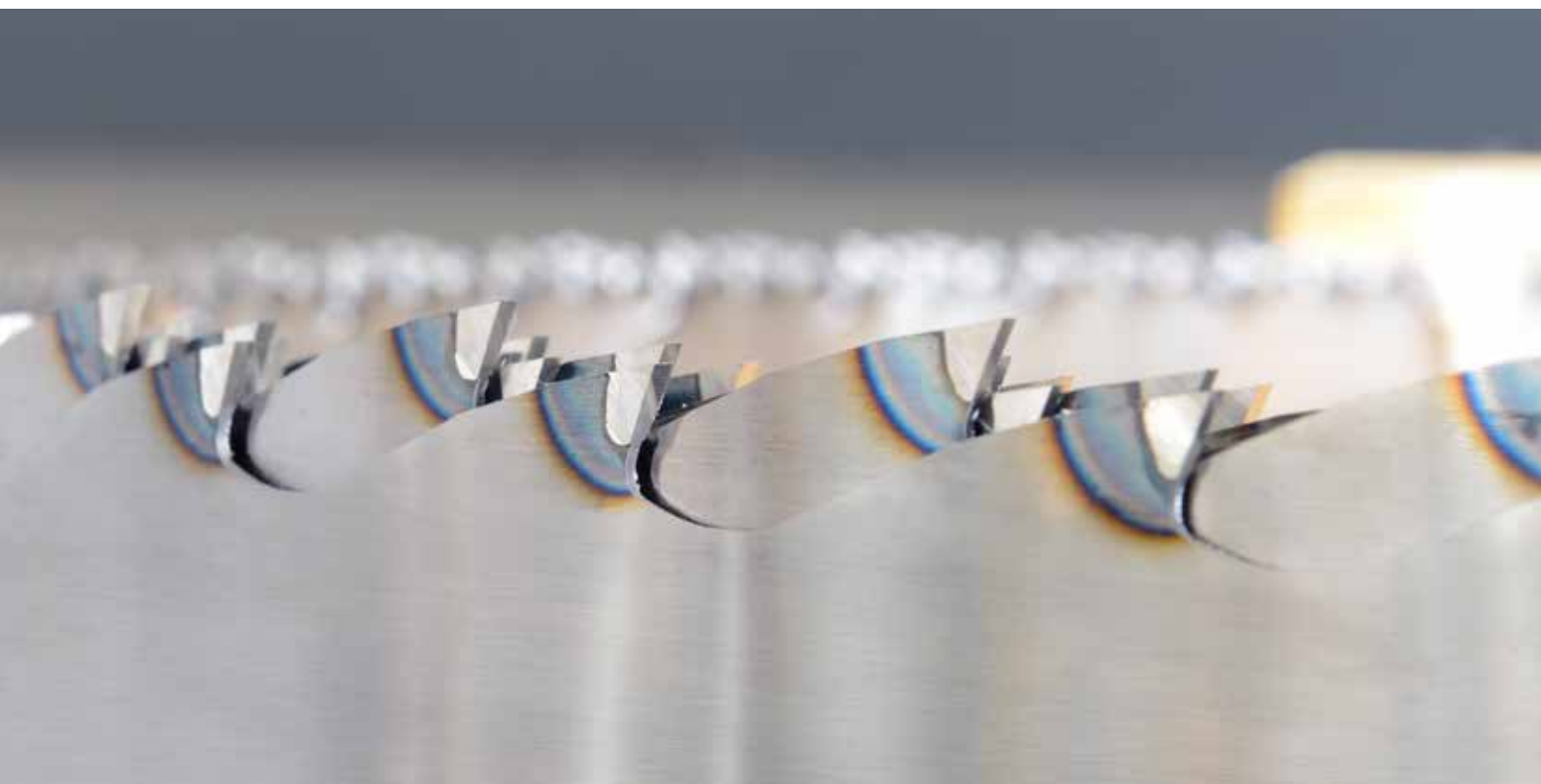
■ METALS

- Машины и установки для правки металла



WINTERSTEIGER 总部位于奥地利 Real Im (上奥地利)

Успех начинается с верного решения, принятого
в нужный час. Мы ждем Вас!



WINTERSTEIGER
Thin-cutting & Repair

Головной офис:

Австрия: WINTERSTEIGER AG, 4910 Ried, Austria,
Dimmelstrasse 9, Тел.: +43 7752 919-0, Факс: +43 7752 919-58,
woodtech@wintersteiger.at

Представительства концерна по всему миру:

Франция: SKID WINTERSTEIGER S.A.S.,
93 Avenue de la Paix, 41700 Contres, Тел.: +33 6 825 947 62,
franck.pasqual@skid-wintersteiger.com

Россия, СНГ: ООО «ВИНТЕРШТАЙГЕР», 117218 Москва,
ул. Кржижановского, д. 14, корп. 3, Тел.: +7 495 645 8491,
Факс: +7 495 645 8492, office@wintersteiger.ru

Южная Америка: WINTERSTEIGER South América Comercio de
Maquinas Ltda., Rua dos Cisnes 348, CEP: 88137-300, Palhoça,
SC – Brazil, Тел./Факс: +55 48 3344 1135,
office@wintersteiger.com.br

Азия, Австралия, Новая Зеландия: WINTERSTEIGER SEA Pte. Ltd.,
Singapore 569084, 2 Ang Mo Kio Street 64 #05-03A, Тел.: +65 6363
3384, Факс: +65 6363 3378,
office@wintersteiger.com.sg

США, Канада: WINTERSTEIGER Inc.,
4705 Amelia Earhart Drive, Salt Lake City, UT 84116-2876,
Тел.: +1 801 355 6550, Факс: +1 801 355 6541,
mailbox@wintersteiger.com

Представительства:

Албания, Босния-Герцеговина, Испания, Китай, Корея, Косово, Македония, Польша, Португалия, Сербия, Словения, Тайвань, Турция, Хорватия, Черногория, Швеция, Япония. Контактная информация наших представительств представлена по адресу www.wintersteiger.com/woodtech.